

1963



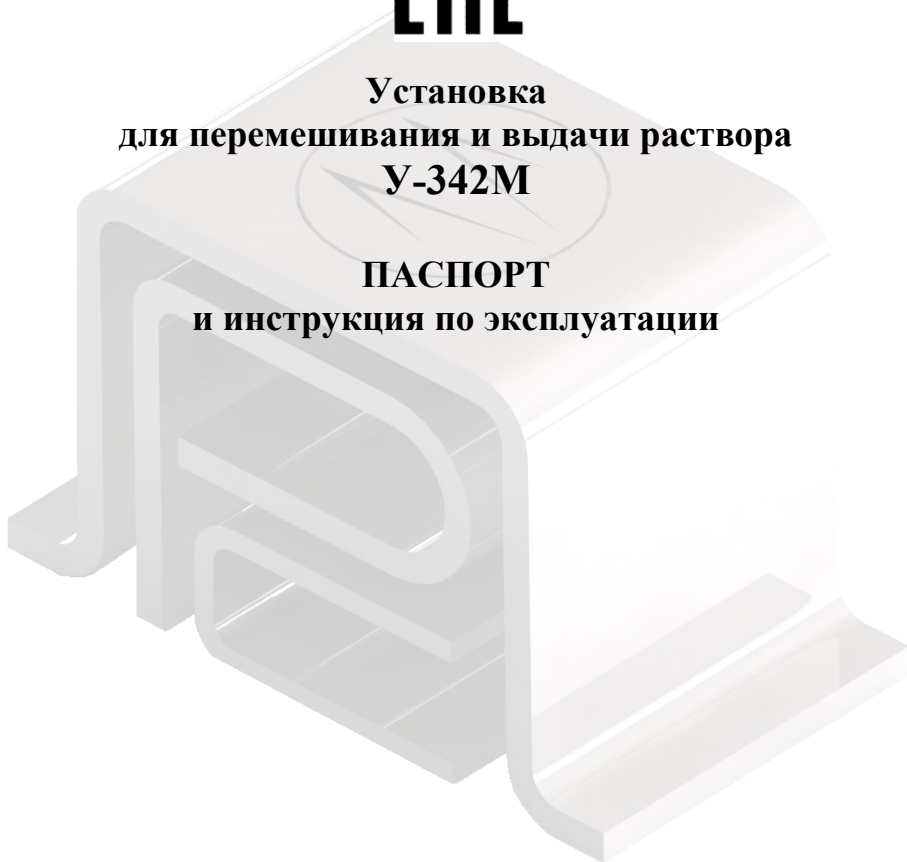
ООО «РЕМСТРОЙДОРМАШ»

424006, Россия, Республика Марий Эл
г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
Т/Ф (8362) 56-67-40, 45-19-50

EAC

**Установка
для перемешивания и выдачи раствора
У-342М**

**ПАСПОРТ
и инструкция по эксплуатации**



Йошкар-Ола



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ **СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ** (обязательная сертификация)

№ **C-RU.MP13.B.00019**
 (номер сертификата соответствия)

ТР **0561331**
 (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место
нахождения заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью "Ремстройдормаш"
 424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, Кокшайский пр-д, 30
 ОГРН: 1021200768698
 Телефон: (8362) 56-67-40, факс: (8362) 45-19-50

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место
нахождения изготовителя
продукции)

Общество с ограниченной ответственностью "Ремстройдормаш"
 424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, Кокшайский пр-д, 30
 ОГРН: 1021200768698
 Телефон: (8362) 56-67-40, факс: (8362) 45-19-50

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и место нахождения органа по сертификации,
выдающего сертификат соответствия)

ОС СДМ (Закрытое акционерное общество "Сертификационный Центр
 "ТЕСТ-СДМ": 125424, Москва, Волоколамское ш., 73, тел: (495) 490 5880,
 (495) 490-59-07; ОГРН 1027739581891). Аттестат аккредитации
 рег. № РОСС RU.0001.11MP13 от 25.12.2009, выдан Федеральным
 агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации,
позволяющая идентифицировать объект)

Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М
 и ее модификации.
 Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических
регламентов), на соответствие требованиям которого
(которых) проводилась сертификация)

Технический регламент
 «О безопасности машин и оборудования»
 (Утвержден Постановлением Правительства
 Российской Федерации № 753 от 15.09.09) –
 см. Приложение

код ОК 005 (ОКП)

48 2628

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол испытаний № 10-7-126 от 02.11.2010 г. - ИЛ «ТЕСТ-СДМ»,
 аттестат аккредитации рег. № РОСС RU.0001.21A977;
 Акт анализа состояния производства № 10-7-004/ПП от 15.11.2010 – ОС
 СДМ, аттестат аккредитации рег. № РОСС RU.0001.11MP13

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем и орган по
сертификации в качестве доказательства соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

Технические условия ТУ 4826-005-54681284-2004;
 Паспорт "Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М";
 Сертификат соответствия на электрические компоненты.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с **03.12.2010 г.** по **02.12.2015 г.**



Руководитель,
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

 Э.В. Дзиркал
 Г.Д. Черненко



 ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Ремстройдормаш", ОГРН 1041200786098 место нахождения: Российская Федерация, 454006, Республика Мордовия, г. Саранск, город Саранск-Ом, Коммунальный проезд, дом 30 фактический адрес: Российская Федерация, 454006, Республика Мордовия, г. Саранск-Ом, Коммунальный проезд, дом 30 Телефон: 77 (8362) 45-19-50 Факс: +7 (8362) 45-19-50 Email: remstroy12@mail.com в лице: Директора Смоленского Алексея Валентиновича заявляет, что Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М и ее комплектация У-342М комплектуются изделиями: Общество с ограниченной ответственностью "Ремстройдормаш" место нахождения: Российская Федерация, 454006, Республика Мордовия, г. Саранск, город Саранск-Ом, Коммунальный проезд, дом 30 фактический адрес: Российская Федерация, 454006, Республика Мордовия, г. Саранск-Ом, Коммунальный проезд, дом 30 по ТУ 4836-405-54681-284-2004 Код ТН ВЭД ТС 8473310000 Серийный номер: создаетелем, производителем, импортером, релативом, Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ПР ТС 010/2011 "О безопасности подвижных механизмов", ПР ТС 004/2011 Декларация о соответствии принята на основании: протокола испытаний № 06/14 от 07.08.2014 г., № 10 от 09.10.2014, № 11 от 09.10.2014, выданных ОАО "Ремстройдормаш", свидетельства о регистрации завода-производителя, регистрационный номер 43-03 от 31.03.2014 г., результатов по результатам испытаний оборудования безопасности У-342М.00.0001.06, протокола промышленного контроля № 4 от 10.10.2014. Дополнительная информация: срок службы - 6 лет Декларация действительна с даты регистрации до 06.11.2019 включительно. А. В. Смоленский (подпись и печать уполномоченного лица заявителя или изготовителя продукции)	Сведения о регистрации декларации о соответствии: Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU.1.01.003.16.00037 Дата регистрации декларации о соответствии: 07.11.2014	2014 Ремстройдормаш ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ	РСТМ
---	---	--	-------------

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  ПАТЕНТ НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ № 113494	УСТАНОВКА ВТОРИЧНОГО ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И ВЫДАЧИ РАСТВОРА У-342М	Патентообладатель(и): Общество с ограниченной ответственностью "РЕМСТРОЙДОРМАШ" (RU) Автор(ы): Смоленский Алексей Валентинович (RU) Заявка № 2011138754 Принятая в государственной форме 21 сентября 2011 г. Зарегистрировано в Государственном реестре патентов и изобретений Российской Федерации 20 февраля 2012 г. Срок действия патента истекает 21 сентября 2021 г. Руководитель федеральной службы по интеллектуальным собственностям <i>Б.П. Савинюк</i>	
--	---	--	---



Оглавление

1. Указания к данному руководству	5
2. Назначение	6
Общие сведения об изделии	6
3. Технические характеристики	7
4. Комплектность	7
5. Устройство	8
6. Указания мер безопасности	10
7. Обкатка	15
8. Подготовка изделия к работе	15
9. Порядок работы	16
10. Техническое обслуживание	20
11. Характерные неисправности и методы их устранения	23
12. Свидетельство о приемке	24
13. Гарантийные обязательства	24
14. Сведения о рекламациях	27
15. Сведения об упаковке, транспортировке, хранении и утилизации	29
16. Гарантийный талон	30
Сведения о продаже	30
Приложение 1	31
Приложение 2	31
Приложение 3	31
Приложение 4	31
Приложение 5	32
Приложение 6	32
Журнал планового технического обслуживания	35



1. УКАЗАНИЯ К ДАННОМУ РУКОВОДСТВУ

1.1. Данное руководство имеет следующие основные разделы:

- паспорт;
- технические данные;
- эксплуатация;
- техническое обслуживание.

1.2. Пожалуйста, обратите внимание на то, что покупая данное оборудование, вы автоматически соглашаетесь выполнять все условия данного паспорта, инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию. Перед подключением оборудования к электросети и первым включением обязательно ознакомьтесь со всеми пунктами паспорта.

1.3. Данное руководство содержит важные сведения по безопасности эксплуатации оборудования. Наиболее важная информация выделена специальными символами. Они имеют следующие значения:



Указание по технике безопасности (выделены рамкой).



ВНИМАНИЕ! При игнорировании данной информации существует прямая опасность тяжелого или смертельного механического и электрического травмирования.

1.4. Постоянно храните данное руководство рядом с оборудованием. В дополнение к руководству необходимо подготовить и соблюдать общие и отраслевые строительные правила по технике безопасности и охране окружающей среды, ссылки на которые будут приведены ниже.

1.5. Используйте оборудование только по назначению и в технически исправном состоянии.

1.6. В связи с постоянным совершенствованием продукции конструкция Изделия может иметь некоторые расхождения с указанным в данном руководстве, не влияющие на указанные ниже технические характеристики.



2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Установка для перемешивания и выдачи раствора предназначена для приема готового раствора из самосвала и поддержания раствора в необходимой рабочей консистенции путем перемешивания, подогрева в процессе хранения на объекте и по мере необходимости, выдачи в подъемный бункер или растворный ящик, в котором раствор подается на рабочее место каменщика.

2.2. Установка изготовлена в климатическом исполнении V категории размещения I по ГОСТ 15150 (от -20° до $+40^{\circ}$ С).

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование, индекс изделия, применяемость:

Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М для приема, перемешивания, подогрева в процессе хранения, выдачи в тару с крупностью фракции неорганического заполнителя не более 8мм, со средней плотностью заполнителя не менее 1500 кг/м^3 .

Растворная смесь для У-342М		
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	Пк2, Пк3, Пк4
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 6 до 14

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «Ремстройдормаш», г.Йошкар-Ола.

Технические условия - ТУ 4826-005-54681284-2004

Сертификат соответствия - № C-RU.MP13.B.00019

Декларация соответствия ТС - № RU Д-RU.MP03.B.00032



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1.	Емкость установки, м ³	4,0
3.2.	Диаметр шнеков, мм	1480
3.3.	Частота вращения шнеков, об/мин	15
3.4.	Производительность выгрузки, л/мин	500
3.5.	Режим работы установки, ПВ, %	25
3.6.	Мощность электрокалорифера, кВт	5-10*
3.7.	Электродвигатель привода шнеков:	
	мощность, кВт	7,5
	частота вращения, об/мин	1450
3.8.	Общая установленная мощность, кВт	12,5-17,5*
3.9.	Габаритные размеры, мм:	
	Длина	4350
	Ширина	1800
	Высота	1950
3.10.	Масса, кг (без раствора) не более	2100

* - при подключении дополнительного электрокалорифера (при наличии)

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1.	Установка для перемешивания и выдачи раствора УЗ42М	1	По желанию заказчика может изготавливаться бункер Б-342 или ящик для раствора 2Н270 (или ЯРС-500/600)
2.	Тепловентилятор ТВ 5/6 - 5кВт	1	Базовый (1шт – 5кВт), Утепленный (2шт. – 5кВт х 2)
3.	Паспорт УЗ42М	1	
4.	Паспорта покупных изделий		



5. УСТРОЙСТВО

5.1. Установка У-342М состоит из следующих основных сборочных единиц: бункера, перемешивающего шнека, двух опор, разгрузочного устройства, предохранительной решетки, задней и передней крышек, привода шнека, шкафа управления, выключателей безопасности – рис.1.

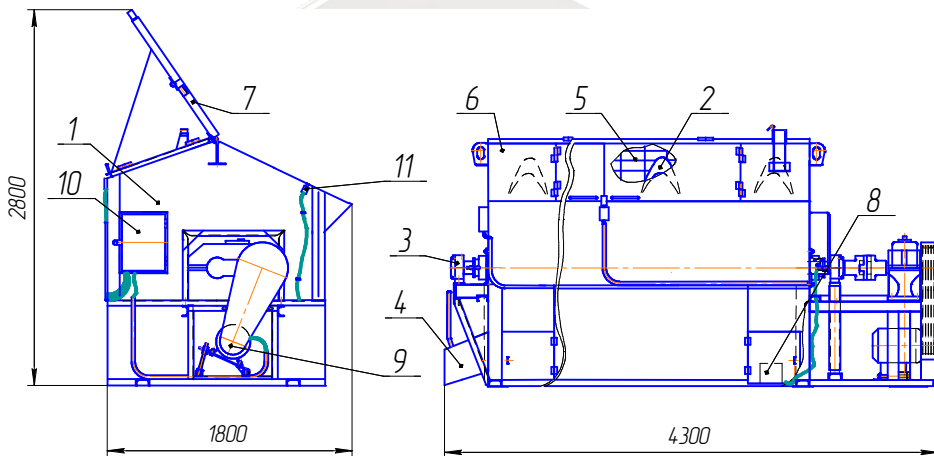


Рис. 1 – Общий вид

1. – Бункер (ёмкость для раствора); 2 – шнек перемешивающий; 3 – опора приводного вала; 4 – устройство разгрузочное; 5 – решетка предохранительная; 6 – крышка задняя; 7 – крышка передняя; 8 – место установки тепловентилятора; 9 - привод шнека; 10 – шкаф управления; 11 – конечный выключатель (безопасности).

5.2. Бункер установки имеет сварную конструкцию. Емкость для раствора выполнена с двойными стенками, между которыми циркулирует теплый воздух. Все наружные стенки корпуса утеплены минеральной ватой.

5.3. Крышка емкости сварена из листовой стали и утеплена минеральной ватой.

5.4. Предохранительная решетка сварена из прутка диаметром 14 мм.



Размер образуемых ячеек решетки в свету – 140х140 мм. Решетка может поворачиваться вокруг двух шарнирных опор и в поднятом положении упирается на крышку под углом.

5.5. Шнек крепится на валу привода, установленного на конические упорные подшипники.

5.6. Для того чтобы предотвратить утечку раствора между торцевой стенкой и валом установлены сальниковые уплотнения (буксы).

5.7. Для установки тепловентилятора с левой стороны на задней стенке предусмотрена дверка, с правой стороны – для дополнительного тепловентилятора (при наличии).

5.8. Привод шнека размещен с левой стороны установки и состоит из электродвигателя АИР 132S4 У3, клиноременной передачи, редуктора 1Ц2У-200-40-21, кулачково-дисковой муфты, приводного вала.

5.9. Пульт управления расположен на левой торцевой стенке установки. На пульте управления размещены: два автоматических выключателя, реверсивный пускатель и сбоку пульта штепсельный разъем. На правой торцевой стенке установлен кнопочный пост с тремя кнопками:

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ - для включения в работу привода в режиме перемешивания; **ВЫДАЧА** - для включения в работу привода в режиме выдачи раствора через разгрузочное устройство в растворный ящик; **СТОП** - для выключения шнека.

5.10. Привод с левой стороны закрыт съемным кожухом, который позволяет обслуживать привод и сальниковое уплотнение приводного вала. С правой стороны опора и сальниковое уплотнение закрыто съемным кожухом.



6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. К работе с установкой допускаются лица не моложе 18 лет, усвоившие требования настоящего Руководства по эксплуатации, знающие устройство данной установки, прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности СНиП 12-04-2002, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже второй, имеющие удостоверение на право работ на строительных машинах. Лицо, назначенное для работы с установкой, закрепляется приказом* по строительному подразделению.



*Запись об этом производится по форме приложения 4. При отсутствии записи в приложении 4 завод-изготовитель оставляет за собой право отказать конечному покупателю в гарантийном обслуживании.

6.2. Подключение установки к питающей сети, осмотр, все виды технического обслуживания и ремонта электрооборудования должен производить обученный подготовленный персонал.

6.3. Установка должна быть заземлена согласно «Правилам устройства электроустановок». Рекомендуемая схема контура заземления - рис.4.

6.4. При эксплуатации установки:

Постоянно храните данное руководство по эксплуатации рядом с установкой.

Следите за состоянием всех предупреждающих табличек на установке. Своевременно замените таблички, если их содержание стало неразборчивым.

Запрещается просовывать сквозь решетки в рабочую емкость руки и какие бы то ни было предметы!

Перед включением убедитесь, что при этом никто не пострадает.

• необходимо соблюдать "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", требования настоящего руководства по эксплуатации и другие необходимые нормы;

• зона действия установки У-342М и места въезда (выезда) на рабочую площадку транспортных средств должны быть снабжены предупредительными надписями;



- рабочая зона установки У-342М в темное время суток должна быть освещена согласно "Нормам электрического освещения строительных и монтажных работ";
- оператор данной установки несет ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию.

6.5. При подъеме передней решетки и задних дверок бункера срабатывает конечный выключатель, отключающий привод. Выход из строя, принудительное замыкание контактов конечных выключателей не допускается.

6.6. Обслуживающий персонал обязан строго выполнять инструкции по режиму работы установки и безопасному обслуживанию и своевременно проверять исправность действия кнопок, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств.

6.7. Перед началом работы необходимо проверить:

- надежность заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок";
- состояние проводов, изоляции, отсутствие поломок жил;
- затяжку болтов и винтов, крепящих сборочные единицы и детали, элементов крепления шнека;
- натяжение приводных ремней;
- наличие огнетушителя в исправном состоянии на своем месте;
- наличие масла в редукторе по уровню;
- работоспособность установки на холостом ходу;
- отсутствие замыканий на корпус токоведущих частей;
- исправность устройства защитного отключения.

6.8. Во время работы:

- оператор должен находиться в защитных очках;
- оператору необходимо применять средства защиты органов слуха (наушники). Шум на рабочем месте оператора может составить $83 + 3$ дБА;
- при перерывах в работе, а также при прекращении подачи



электроэнергии установка должна быть отключена от питающей сети;

- должны отсутствовать посторонние шумы в редукторе и непосредственно в резервуаре оборудования.

6.9. Во время работы запрещается:

- присутствие посторонних лиц;
- курение и применение открытого огня;
- работы на неисправном оборудовании, при повреждении электрооборудования;
- работа при снятых ограждениях ременной и др. передач;
- оставлять работающую установку без присмотра;
- производить чистку установки при включенном приводе шнека;
- применять самодельные предохранители.

6.10. В конце работы необходимо:

- отключить от электрической сети установку;
- промыть резервуар водой.

6.11. Во время технического обслуживания и ремонта:

- ремонт и техобслуживание должно производиться при выключенном электрооборудовании;
- все виды ремонтов электрооборудования должен производить квалифицированный электрик;
- не реже одного раза в месяц необходимо проверять исправность изоляции, состояние заземляющей жилы, отсутствие замыканий на корпус.



6.12. Очистку бункера производить согласно п.6 настоящего паспорта. При необходимости чистки бункера от раствора вручную обязательно произвести следующие действия:

- категорически запрещается эксплуатация установки при отключенных выключателях безопасности, блокирующих рабо-



ту установки при открывании решетки предохранительной и крышки задней,

- все работы по очистке бункера производить вдвоем. Обязанностью помощника, находящегося на эстакаде – страховка машиниста установки У-342М при его спуске для очистки бункера и подъема из бункера после очистки,
- рубильник и автоматические выключатели подачи электроэнергии на установку У-342М должны быть отключены, щит управления закрыт на замок, ключ находится в кармане машиниста, производящего чистку бункера,
- машинисту, который будет производить чистку бункера, спуститься в бункер при помощи деревянной лестницы,
- чистку бункера от свежего раствора производить лопатой, путем очистки шнека и поверхности бункера, особенно в районе правой и левой подшипниковых опор, с выгребанием раствора через открытое разгрузочное устройство в растворный ящик,
- при очистке схватившегося или замерзшего раствора, очистку производить с помощью молотка, лопаты, с погрузкой раствора в ведро,
- помощник осуществляет подъем ведра наверх бункера с отходами от раствора при помощи веревки,
- после окончания чистки ключи от шкафа управления машинист должен передать мастеру или прорабу смены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- проводить ремонт, регулировку и крепление оборудования во время работы;
- самому оператору открывать электрошкаф и проводить ремонт электрооборудования.

6.13. По окончании ремонтных работ всегда проверяйте, чтобы внутри установки, приводного двигателя или узлах привода не осталось отдельных деталей, инструментов, ветоши.



6.14. При эксплуатации данного оборудования, кроме указанных мер безопасности, необходимо соблюдать требования СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве».

6.15. Действие персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- экстренно обесточить основные элементы установки при помощи кнопки «общий стоп» (шкаф управления – рис.2);
- отключить от электрической сети установку;
- опорожнить и промыть резервуар согласно п.6.12;
- установить и ликвидировать причину аварии;
- заменить вышедшие из строя узлы и механизмы.

6.16. Перед перевозкой в пределах и за пределами строительного объекта:

- разгрузить и очистить резервуар и растворовод от раствора.
- необходимо надежно закрепить установку;
- применять для выгрузки установки на транспортные средства инвентарные проверенные стропы и грузоподъемные механизмы.

ВНИМАНИЕ!

6.17. **Запрещается:**

- работать на неисправной установке;
- регулировать, ремонтировать и чистить установку во время ее работы;
- проводить смазку и крепление сборочных единиц и деталей во время работы, а также на подключенной к сети установке;
- работать на установке с поднятой задней крышкой и предохранительной решеткой;
- находиться посторонним лицам в зоне работы установки;
- работать без ограждения приямка для ящика;
- оставлять раствор в установке без перемешивания;
- транспортировать установку с загруженным резервуаром.



7. ОБКАТКА

7.1. Установка У-342М, полученная с завода, должна быть подвергнута обкатке. **Перед обкаткой выполните обязательно все пункты и подпункты раздела 6 и 8.**

7.2. Перед обкаткой необходимо:

- проверить надежность креплений оборудования и при необходимости подтянуть их;
- смазать трущиеся части установки согласно карте смазки (рис.5);
- проверить на холостом ходу работу отдельных узлов и установки в целом, в том числе электрооборудования, пускорегулирующей аппаратуры, а так же электрифицированных инструментов.

7.3. После обкатки составляется приемочный акт.

8. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

8.1. Установка для перемешивания и выдачи раствора устанавливается на подготовленной ровной площадке строительного объекта, удобной для подъезда автосамосвалов к приемному бункеру. Затем вдоль установки, со стороны загрузки, устанавливают фундаментные блоки (в один ряд) в количестве 2 штук и выполняют полную подсыпку высотой 700 мм или изготавливают штатные металлические трапы. Для установки ящика для раствора со стороны выгрузочного отверстия сделать приямок глубиной 600 мм с размерами в плане 1700х1000 мм.

8.2. Подключите установку при помощи кабеля КГЗх6+1х4 ГОСТ 13497 к воздушной линии электропередачи.

8.3. Заземление установки должен производить подготовленный электротехнический персонал. Заземление установки должно соответствовать Правилам, указанным в (ПУЭ Глава 1.7) и ПТЭЭП (Глава 2.7). Материал и наименьшие размеры заземлителей должны



соответствовать значениям, приведенным в табл.1.7.4.ПУЭ. Сечения заземляющих проводников должны соответствовать установленным требованиям к защитным проводникам (ПУЭ п.1.7.126). Рекомендуемая схема контура заземления - рис.4.

8.4. Произвести внешний осмотр установки и устранить все замеченные неисправности.

8.5. Все крепежные детали должны быть затянуты.

8.6. Проверьте наличие масла в редукторе и при необходимости залейте масло.



ВНИМАНИЕ! Открыть контрольную пробку на редукторе, проверить уровень масла и долить до установленного уровня масло через заливную пробку, если в этом есть необходимость.

8.7. Проверьте работу шнека на холостом ходу.



При загруженной установке раствором не рекомендуется на длительное время останавливать вращение шнека!

8.8. Проверить работу тепловентилятора путем установки кнопок включения режимов нагрева. Присоединить тепловентилятор к штепсельному разъему и включить автомат.

8.9. Проверить работу путевых выключателей. При подъеме задней крышки, а также при отсутствии предохранительной решетки они должны отключить привод установки.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

9.1. Обслуживает установку один оператор IV разряда. Управление осуществляется со шкафа управления.

9.2. Перед пуском установки исходное положение органов управления должно быть: **на панели управления** - автоматы QF1, QF2, отключены; разъемы X1, X2 разъединены.



9.3. Силовое электрооборудование установки для перемешивания и выдачи раствора У-342М рассчитано на работу от трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В.

Цепи управления питаются напряжением 220В.

9.4. Подготовить установку к эксплуатации согласно п.п. 6-8.

9.5. Включить автомат QF1 [здесь С20] в шкафу управления (рис.2). Осуществить пуск установки при помощи кнопочного поста согласно технологической последовательности работы. Электросхема (рис.3) выполнена с защитой силового оборудования на автоматах.

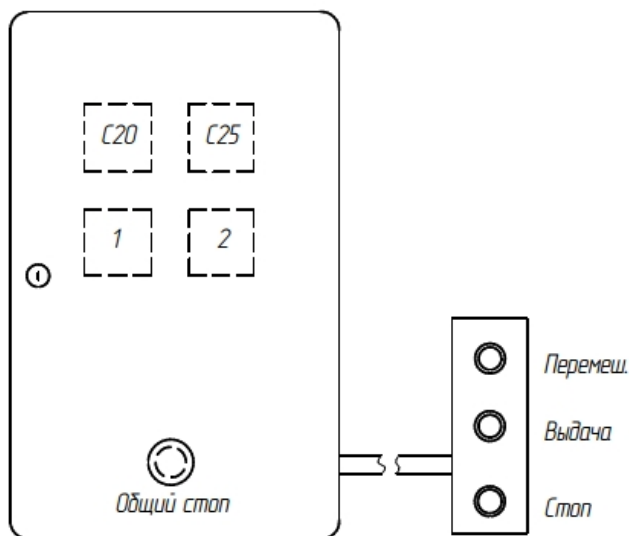


Рис. 2 – Шкаф управления (панель управления). Общий вид

9.6. Автосамосвал с раствором «задним ходом» подъезжает к емкости установки и разгружает раствор на предохранительную ре-



шетку в рабочую емкость. При этом шнек должен вращаться в режиме **"ПЕРЕМЕШИВАНИЕ"**.

9.7. Для подачи раствора через разгрузочное отверстие, включается кнопка **СТОП**, а затем включается кнопка **ВЫДАЧА**. Вручную открывается затвор лотка разгрузочного устройства, и раствор подается в растворный ящик, в котором он транспортируется краном к рабочему месту каменщика.

9.8. В холодное время для подогрева раствора используется тепловентилятор (5кВт в базовой комплектации 1шт.), который включается в работу при помощи пакетного выключателя QF2 [здесь C25] - **"ПОДОГРЕВ"**.



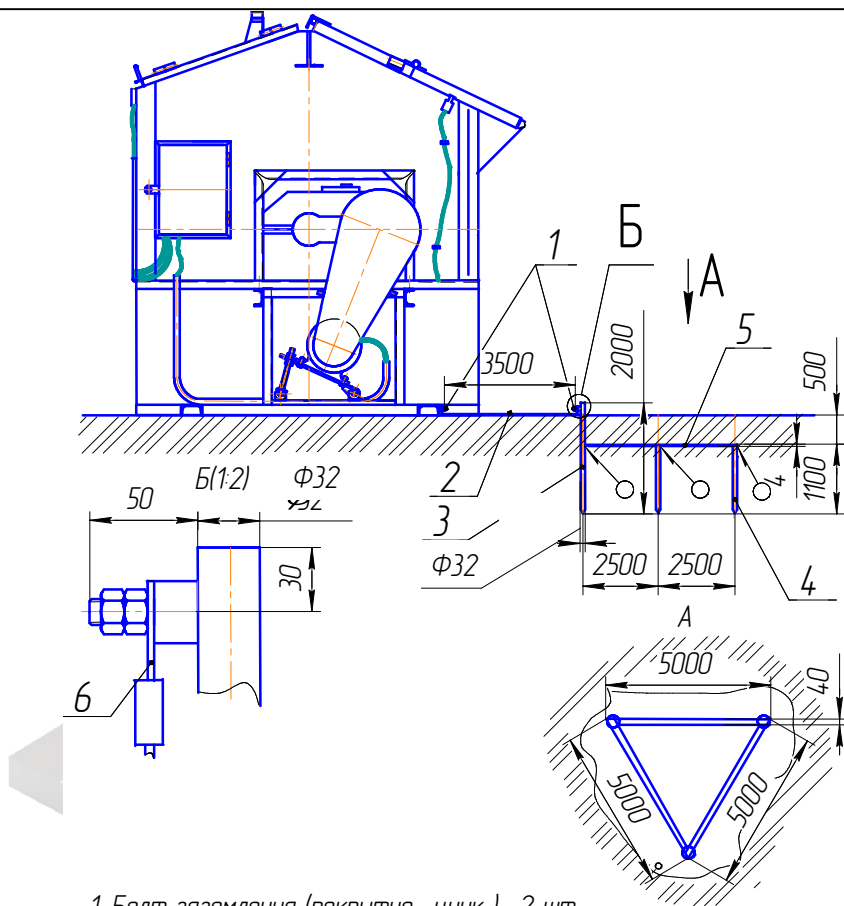
9.9. Действие персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- экстренно обесточить основные элементы установки при помощи кнопки **«ОБЩИЙ СТОП»** (шкаф управления – рис.2);

- отключить от электрической сети установку;
- опорожнить и промыть резервуар согласно п.6.12;
- установить и ликвидировать причину аварии;
- заменить вышедшие из строя узлы и механизмы.

9.10. Для дальнейшего пуска установки необходимо отжать кнопку **«ОБЩИЙ СТОП»** (нажать на неё), а так же разблокировать независимый расцепитель РН-47 нажатием на кнопку разблокировки, которая находится непосредственно на корпусе расцепителя*, включить автоматы QF1 и QF2 согласно п.п.9.1-9.8.

* - **расцепитель** - устройство, механически связанное с автоматическим выключателем (или встроенное в него), которое освобождает удерживающее устройство в механизме автоматического выключателя и вызывает автоматическое срабатывание выключателя.



1. Болт заземления (покрытие – цинк) – 2 шт.
2. Соединяющий провод ПВЗ-10 – 4 м.
3. Заземляющий стержень $\phi 32$, $L=2000$ мм. – 1 шт.
4. Заземляющий стержень $\phi 32$, $L=1100$ мм. – 2 шт.
5. Полоса $4 \times 40 \times 5000$ мм – 3 шт.
6. Клемма М25-10-8 (SC50-8) – 2 шт.

Установка заземляющего устройства

Рис.4 – Схема контура заземления принципиальная



9.11. Во избежание преждевременного выхода из строя установки запрещается перегрузка номинальной емкости.

9.12. По окончании работы необходимо провести очистку установки от раствора, промыть водой бункер и шнек:

- для этого необходимо после того, как раствор прекращает поступать через разгрузочное отверстие, выключить установку, открыть люк и удалить через него остатки раствора;
- затем закрыть люк, налить воду и включить шнек на режим ВЫДАЧА. Когда шнек и стенки емкости промоются - открыть затвор и слить воду в ящик. **При промывке необходимо следить, чтобы раствор не оставался на стенках уплотнительного устройства, особенно у торцов шнека.** Так как в случае длительного перерыва в работе может произойти затвердевание раствора, что может привести к деформации витков шнека, а впоследствии привести и к выходу из строя всей установки;
- после промывки бункера и лотка разгрузочного устройства выключить автоматы QF1 и QF2, после чего отключить установку от сети.

9.13. Отключение установки от сети производит ответственный персонал, обслуживающий электрооборудование установки.

9.14. Закрывать пульт управления щитком и запереть на замок.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Для обеспечения надежной работы установки проводите следующие виды технического обслуживания: ежесменное техническое обслуживание (ЕО); периодическое техническое обслуживание (ТО), выполняемое после каждых 100 часов работы, текущий ремонт (Т) производится каждые 12 месяцев после ввода оборудования в эксплуатацию; капитальный ремонт (К) – каждые 24 месяца после ввода оборудования в эксплуатацию.



10.2. Работы ежедневного технического обслуживания выполняются оператором в начале смены, во время перерывов и в конце смены.

10.3. В состав ежедневного обслуживания (ЕО) входит:

- внешний осмотр установки;
- надежность заземления;
- проверка креплений всех узлов и механизмов (в т.ч. шнека);
- проверять подтяжку сальниковых уплотнений, при невозможности подтяжки (нет хода) - заменить сальниковую набивку;
- проверка натяжения клиновых ремней;
- **наличие масла в редукторе;**
- проверка сальниковых уплотнений на приводных и опорных валах;
- весь перечень ЕО согласно паспортов комплектующих (редуктора, электродвигателей и др.);
- заполнение лабиринтных (уплотнительных) устройств смазкой согласно карте смазки Приложение 6;
- проверка срабатывания конечных выключателей при подъеме решетки, при необходимости – его регулировка;
- промывка и очистка оборудования и всех узлов и механизмов от раствора по окончании работы установки.

10.4. Работы по периодическому техническому обслуживанию рекомендуется выполнять звеном слесарей, специализирующихся на выполнение отдельных видов работ. Оператор также принимает участие в техническом обслуживании.

10.5. Работы по периодическому техническому обслуживанию рекомендуется выполнять звеном слесарей, специализирующихся на выполнение отдельных видов работ. Оператор также принимает участие в техническом обслуживании.

10.6. Содержание работы по техническому обслуживанию (ТО):

- все операции по ежедневному тех. обслуживанию;



- устранение выявленных неисправностей;
- регулировка подшипников привода;
- измерение сопротивления электрооборудования относительно корпуса;
- замена быстроизнашивающихся и поврежденных деталей, если в этом есть необходимость (элементы предохранительной муфты, манжеты и уплотнения, др. элементы сборочных единицы, которыми комплектуется данное оборудование).

10.7. Текущий и капитальный ремонт оборудования должны производиться Заводом - изготовителем или специализированной организацией по согласованию с Заводом - изготовителем. В зависимости от фактического состояния Изделия сроки и периодичность Т и К могут быть изменены.

10.8. Текущий ремонт производится по мере необходимости, в случае выхода из строя каких-либо узлов и агрегатов или через каждые 360 моточасов работы и выполняется либо в условиях строительного объекта, либо при отсутствии необходимых условий, на специализированных предприятиях или на заводе-изготовителе. Все виды технического обслуживания должны регистрироваться в журнале **«Журнал планового технического обслуживания»**, а так же проводится частичная окраска элементов оборудования.

10.9. Капитальный ремонт производится в случае полного выхода оборудования из строя, либо в случае такого технического состояния оборудования, которое не позволяет при его эксплуатации добиться необходимых параметров, либо через 1500 моточасов.

10.10. Замену масла в редукторе производить согласно паспорта на редуктор.

10.11. Для уплотнения приводных и опорных валов в торцовых стенках емкости применять набивки однослойного плетения марки АФТ12х12 ГОСТ5152-84. Вставлять по четыре кольца набивки. Развернутая длина кольца из набивки АФТ12х12 – 1950 мм.



11. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении кнопки «ПЕРЕ-МЕШИВАНИЕ» шнеки не вращаются	1) не отрегулирован концевой выключатель 2) ослабли или порваны приводные ремни	1) отрегулировать упор на крышке так, чтобы при установленной решетке и закрытых задних дверок контакты были замкнуты. 2) натянуть клиновые ремни при помощи натяжного устройства или заменить их
2. Характерный шум в опорах подшипников	1) люфт в подшипниках 2) износ подшипников качения	1) отвернуть крепежные болты крышки со стороны буксы, сдвинуть крышку вправо, отогнуть усики шайбы, отрегулировать зазор в подшипниках с помощью гайки, законтрить ее шайбой и поставить на место. 2) заменить подшипник
3. Обрыв болтов фланца сальникового уплотнения	1) попадание и застывание раствора в сальниковом уплотнении. 2) чрезмерная затяжка болтов сальникового уплотнения	1) заменить болты и сальниковую набивку. 2) отрегулировать подтяжку сальникового уплотнения
4. Срез шпонки вала шнека	1) раствор не соответствует техническим характеристикам оборудования 2) раствор слежался	1) изменить состав смеси согласно паспорта настоящего изделия 2) использовать установку по назначению, не допускать останов вращения шнека, пока установка полностью не опорожнится.

Запись о неисправностях следует делать в приложении 5.



12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка для вторичного перемешивания и выдачи раствора У-342М заводской номер _____ соответствует ТУ 4826-005-54681284-2004 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

М.П.

Ст. контрольный мастер _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Завод-изготовитель гарантирует:

- 13.1.1. соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4826-005-54681284-2004 и комплекту рабочей документации У-342М.00.00.000;
- 13.1.2. надежную работу установки в течение 6 месяцев со дня продажи потребителю, но не более 9 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения;
- 13.1.3. безвозмездное устранение в кратчайший срок (технически возможных) дефектов и неполадок, а также замену деталей, вышедших из строя в течение гарантийного срока по причине поломки или преждевременного износа, являющихся следствием применения некачественного материала или неудовлетворительного изготовления.

13.2. Условия гарантийных обязательств и бесплатного сервисного обслуживания:

- контроль качества и комплектности товара осуществляется Покупателем во время приема товара;



- бесплатное гарантийное обслуживание производится только в течение срока, указанного в руководстве по эксплуатации на Изделие;

13.3. Изделие снимается с гарантии и бесплатный ремонт не производится в следующих случаях:

- а если оборудование было повреждено после его передачи Покупателю (в процессе транспортировки, хранения, погрузки-выгрузки, эксплуатации и т. д.)
- б если были нарушены или не выполнены требования и указания настоящего Руководства по эксплуатации;
- в если оборудование имеет следы постороннего вмешательства, детали и узлы снимались, заменялись, перестраивались, модифицировались или имела место попытка несанкционированного ремонта;
- г если были испорчены или удалены какие-либо части оборудования.

13.4. Гарантия и другие обязательства не распространяется на:

- а механические повреждения;
- б повреждения, вызванные попаданием внутрь оборудования посторонних веществ, предметов, жидкостей, животных и т. д.;
- в повреждения, вызванные использованием нестандартного или не прошедшего тестирования на совместимость оборудования работающего или подключаемого в сопряжении с данным оборудованием;
- г повреждения, вызванные стихией, пожаром и другими факторами природного происхождения;
- д повреждения, вызванные несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных и кабельных сетей и другими внешними факторами (климатическими и иными);
- е повреждения, вызванные использованием нестандартных запчастей и расходных материалов, чистящих материалов, повреждения, вызванные не соблюдением сроков и содержания технического обслуживания;



- ж если проверкой выявлено, что неисправность явилась следствием неправильного подключения или неисправность является следствием некорректной эксплуатации;
- з работы по техническому обслуживанию, их результат, а также на используемые при этом материалы;
- и нормальный (естественный) износ любых деталей, узлов и комплектующих;
- к ремонт и его результаты, если ремонт выполнялся не Заводом-изготовителем или согласованной с ним специализированной организацией;
- л расходы, связанные: с невозможностью использовать оборудование, потерей времени, переездом, телефонными расходами, расходами на топливо; неполучение дохода или прибыли;
- м повреждения, вызванные вольным или невольным вмешательством обслуживающих оборудование лиц или третьих лиц.

13.5. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся узлы, детали и элементы:

- лакокрасочное покрытие оборудования;
- быстроизнашивающиеся детали (элементы предохранительных муфт, приводные ремни и др.);
- уплотнительные элементы (сальниковая набивка, манжеты);
- измерительные устройства (датчики, концевые выключатели и др. элементы, подверженные агрессивному воздействию окружающей среды);
- изоляция электрооборудования;
- и другие;

в случае неправильной эксплуатации.



14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1. Порядок и сроки представления рекламаций должны соответствовать требованиям, установленным Государственным Арбитражем при Совете Министров России.

14.2. Эксплуатирующая организация предъявляет требования, связанные с ненадлежащим качеством Изделия в соответствии с действующим законодательством, условиями заключенного договора, письменно, с приложением акта, составленным по форме п.14.3.

14.3. Указания для потребителей:

Акт-рекламация должен быть составлен комиссией, состоящей из представителей потребителя.

В акте необходимо указать:

- наименование организации владельца и полный почтовый и железнодорожный адрес;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составляющих акт и их должности;
- дата получения изделия и его заводской номер;
- наименование и номер документа, по которому она получена;
- ответственное лицо за оборудование, а так же документы, подтверждающие профпригодность персонала согласно п.6.1;
- условия эксплуатации (проработанное изделие число часов, характер выполненной работы до обнаружения дефекта);
- количество и наименование дефектных деталей;
- заключение комиссии, составлявшей акт о причинах неисправностей;
- к акту необходимо приложить фотографии вышеуказанных дефектов.

14.4. Завод-изготовитель не несет ответственности за повреждения, возникших в результате отклонения от норм управления, неправильного обслуживания при эксплуатации установки, указанных в данном паспорте.



14.5. Вместе с актом-рекламацией на предприятие-изготовитель необходимо выслать вышедшие из строя детали, если же это сделать невозможно, то необходимо выслать фотографии как вышедших из строя деталей и узлов, так и внешнего и внутреннего состояния оборудования.

14.6. Акт составляется в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направляется заводу-изготовителю.

14.7. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает.

14.8. Во время гарантийного срока в случае обнаружения дефекта возможен выезд представителя завода-изготовителя в течение 10-ти рабочих дней после уведомления заявителя (путем факсимильной или электронной связи) на место эксплуатации оборудования в случае, когда без представителя завода-изготовителя невозможно определить причину выхода из строя оборудования. Заявитель полностью оплачивает все затраты по вызову персонала завода-изготовителя на место эксплуатации оборудования. Персонал ремонтной бригады завода-изготовителя выезжает лишь в случае 100% предоплаты данной услуги.

14.9. Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется в сервисном центре посредством ремонта. Адрес сервисного центра: РФ, Марий Эл, Йошкар-Ола, Кокшайский проезд 30.

14.10. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец Продукции. Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточное проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр), а так же диагностику неисправной продукции.



15. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ, ХРАНЕНИИ И УТИЛИЗАЦИИ

15.1. Для хранения и транспортирования установка упаковке не подвергается.

15.2. Транспортирование и хранение установки производят в соответствии с ГОСТ 15150-69 по условиям хранения 8 в части воздействия климатических факторов внешней среды.

15.3. Погрузка и выгрузка оборудования производится специалистами, имеющими допуск к работам подобного рода, стандартными грузоподъемными средствами с грузоподъемными приспособлениями, исключающими повреждение оборудования и его составных частей, согласно рисунку 6.

15.4. Перемещение оборудования в пределах строительной площадки производится волоком при помощи тягача, на дальние расстояния – в кузове грузового автомобиля в соответствии с массой и габаритными размерами установки.

15.5. Перед отправкой оборудования на дальние расстояния все его механизмы должны быть закреплены на своих местах.

15.6. От смещений оборудование должно надежно крепиться к раме полуприцепа проволочными закрутками.

15.7. В зимних условиях необходимо проследить за тем, чтобы перед подъемом установки краном полозья не были примерзшими к земле.

15.8. Утилизация вышедшего из употребления Изделия должна производиться в соответствии с законодательством Российской Федерации на специализированных предприятиях.



16. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М

зав. номер _____ «____» 20 г.
(число, месяц, год выдачи)

соответствует конструкторской документации и ТУ.

Гарантируется исправность изделия в течение 6 мес. со дня продажи эксплуатирующей организации, но не более 9 мес. со дня продажи заводом – изготовителем.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Торговая организация _____

Адрес продавца _____

Дата продажи _____ Подпись _____

(Заполняется продавцом)

М.П.

Если в паспорте на изделие нет отметки о дате продажи торговой организацией, то гарантийный срок (6 месяцев) исчисляется с даты продажи заводом – изготовителем.

Дата продажи заводом – изготовителем

«____» _____ 20 ____ г.

Подпись представителя завода _____

М.П.



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Характеристика подшипников качения

Номер подшипника	№ стандарта	Основные размеры, мм	Кол.	Место установки
7516	ГОСТ 333-75	140x80x33	2	Опора вала

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Характеристика ремней клиновых

Обозначение	№ стандарта	Кол.
Б-1800	ГОСТ 1284.1-80	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Характеристика уплотнений

Наименование и обозначение	№ стандарта	Длина, мм	Кол.
Набивка сальниковая П12х12	5152-66	1950	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Сведение о закреплении установки при эксплуатации

№ п/п	Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	№ и дата о назначении	№ и дата Приказа об освобождении	Подпись ответственного лица

Примечание: Заполняется во время эксплуатации



ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Учет неисправностей при эксплуатации установки

№ п/п	Дата и время отказа, режим работы	Характер и причина неисправности	Меры, принятые по устранению неисправности	Подпись лица, ответственного за ремонт	Прим.

Примечание. Заполняется во время эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

КАРТА СМАЗКИ - (рис.5)

Поз.	МЕСТО СМАЗКИ	Применяемая смазка		Кол-во мест	Способ	Периодичность
		Тип	ГОСТ, ТУ			
1.	Сальниковое уплотнение	УС-3(Т)	1033-79	2	Набивка	При первоначальном запуске в работу, при ЕО и при замене уплотнений
2.	Подшипники	УС-3(Т)	1033-79	2	Прессмасленка	Через 100 часов работы
3.	Ось затвора	УС-3(Т)	1033-79	2	Набивка	При ТО



Карта смазки

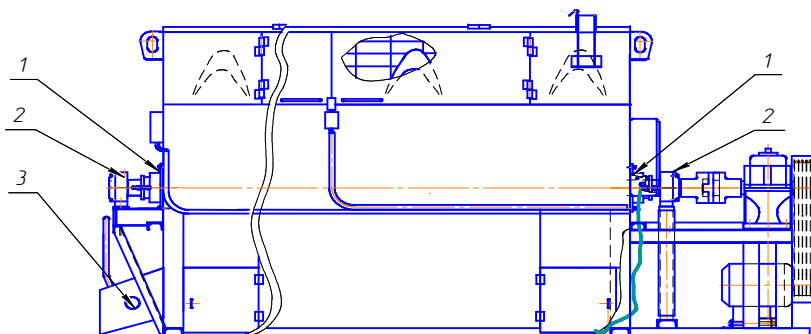


Рис.5 – Карта смазки

1 – уплотнение приемного бункера; 2 – опоры приводного вала; 3 – поворотные механизмы разгрузочного устройства.

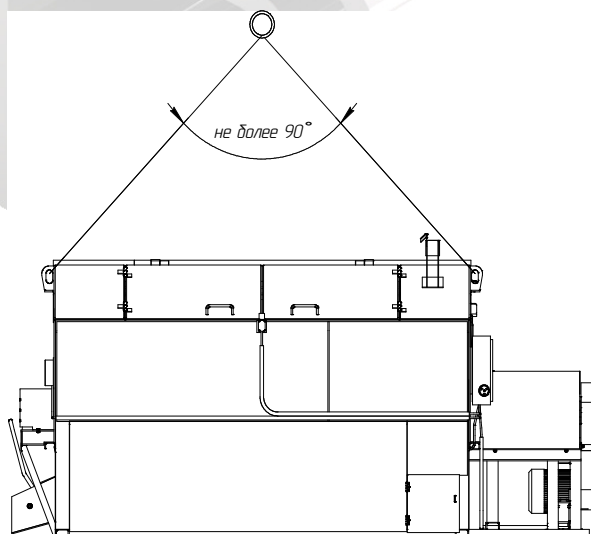


Рис.6 – Схема строповки установки У-342М



Протокол проверки наличия цепи между заземлениями и заземленными элементами установки У-342М

№ _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

Прибор Ф4103-М1 № 25015 поверен.

Результаты измерений

№ п/п	Место расположения и наименование оборудования	Сопротивление не более, Ом
1	Щит управления	
2	М1	

Заключение о соответствии нормам ПТЭЭП _____

Измерения произвели:

_____ (_____ Ф.И.О.)

_____ (_____ Ф.И.О.)

Протокол измерения сопротивления изоляции электропроводки установки У-342М

№ _____ от _____ 20 ____ г.

Измерения произведено прибором ЭСО202/2-Г № 81137 на 1000 В.

Прибор поверен.

Результаты измерений

Наименование оборудования и испытанные участки электропроводки	Раб. напр. В	Сопротивление изоляции, МОм								L ₁ -PE	L ₂ -PE	L ₃ -PE	PE-N
		L ₁ -L ₂	L ₁ -L ₃	L ₂ -L ₃	L ₁ -N	L ₂ -N	L ₃ -N	L ₁ -PE	L ₂ -PE				
QF1-KM1, KM2													
KM1-KK													
QF2-X1													
QF2-X2													
Цепь управл. М1													
QF1-SB2, SB3													
М1-статор													

Заключение о соответствии нормам ПТЭЭП _____

Измерения произвели: _____ (_____ Ф.И.О.)

_____ (_____ Ф.И.О.)



**ЖУРНАЛ ПЛАНОВОГО ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Отмечайте каждое выполненное ТО!

[illegible]



Уважаемый заказчик,

нашей первоначальной задачей является получение Вашего удовлетворения от применения оборудования нашего производства. Для того чтобы поддерживать бесперебойную работу и быстрый ремонт, мы разработали настоящий каталог. Мы надеемся, что в случае потребности, он всегда поможет Вам принять необходимые меры для выполнения быстрого ремонта.

Одновременно просим, обратить Ваше внимание на то, что наши специалисты непрерывно ведут работы по усовершенствованию нашей продукции, и по этой причине описание, изображение и цифровые данные не должны всегда отвечать самой последней модели агрегата. Для того, чтобы правильно оформить заказ на поставку запасных частей, необходимо указать заводской номер и год выпуска агрегата.

Инструкция по применению каталога.

Необходимую деталь следует идентифицировать на соответствующем рисунке, а также согласно номера позиции в текстуальной части. Выписка запасных частей должна содержать:

- модель агрегата
- заводской номер и год выпуска (см. шильдик производителя)
- наименование, порядковый номер детали в каталоге и количество штук

Заявки отправлять по адресу:

424006, РФ, респ. Марий Эл, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд 30
Руководителю ООО «РемстройСервис» Черепанову Вячеславу Тимофеевичу

Тел.факс: (8362) 45-12-98 или по электронной почте 451950@mail.ru

1963



ООО «РЕМСТРОЙДОРМАШ»
424006 Россия, Республика Марий Эл
г. Йошкар-Ола Кокшайский проезд, 30
Т/Ф (8362) 56-67-40, 45-19-50



Установка
для перемешивания и выдачи раствора
У-342М

ПАСПОРТ
руководство по эксплуатации
и техническому обслуживанию

- сертификат соответствия (обязательная сертификация):
№ С-RU.MP13.B.00019, ТС № RU Д-RU.MP03.B.00032;
- декларация соответствия таможенного союза ТС № RU Д-RU.MP03.B.00032
"О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011).
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

ИЗГОТОВЛЕНО В РОССИИ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РЕМСТРОЙДОРМАШ»

Адрес производителя:

РФ, республика Марий Эл, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, дом 30

В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ВОПРОСОВ ИЛИ
ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПРОСИМ ОБРАЩАТСЯ ПО ТЕ-
ЛЕФОНУ (8362) 45-19-50, 56-67-40 ИЛИ ЭЛЕКТРОН-
НОЙ ПОЧТЕ 451950@MAIL.RU

Электронный адрес организации:
www.remstroy.info



Йошкар-Ола